

## FELICITACIONES!

Usted ha ingresado al conjunto de usuarios de la tecnología KMD. Para asegurar un uso prolongado y óptimo rendimiento de su instrumental le aconsejamos leer detenidamente este manual de instrucciones.

Es

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Eje superior y eje inferior montado sobre rodamientos, para fresas de 2,35 mm. estándar.  
Sujeción de fresas mediante botón.  
Transmisión 1:1.  
Peso Neto: 40 grs.



### CARACTERÍSTICAS

- Gran durabilidad.
- Montado sobre cuatro rodamientos a bolillas.
- No quita potencia al micromotor.
- Autoclavable hasta 135° C
- Hasta 25.000 r.p.m.
- Spray externo.

### PLANTA Y ADMINISTRACIÓN

Jose Ignacio Rucci 3935/39 (C1439FVQ)  
CABA - Buenos Aires - Argentina  
tel./fax: 54-11 4601-3208 / 4638-8282  
Mail: serviciotecnico@kmdargentina.com.ar  
Fabricado por Meca Dent S.R.L

## ACOPLAMIENTO Y FUNCIONAMIENTO

Verifique que su micromotor sea de encastre tipo intra. Encastre el c/ang. según fig. 3. Luego presione el botón, coloque la fresa girandola lentamente hasta que la misma encastre, según fig.

1, libere el botón.

Para extraer la fresa accione según fig. 2.

Para la refrigeración se provee una manguera para conectarlo externamente al micromotor.

## DESINFECCIÓN Y ESTERILIZACIÓN

Desacoplar el contra ángulo del micromotor. Limpiar el mismo externamente con alcohol u otra solución desinfectante.

**NO SUMERGIR EN SOLUCIONES DESINFECTANTES**

Lubricar el contra ángulo con aceite spray KMD durante 2 seg según fig. 4. Envolver en papel.

Esterilizar en autoclave hasta 135°C (275 °F) durante un ciclo. Retirar el instrumento y acoplarlo al micromotor accionando el mismo durante unos segundos así se eliminará el excedente de aceite.

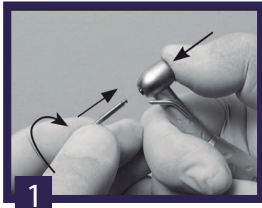
## MANTENIMIENTO

Lubríquelo luego de cada jornada de trabajo con nuestro spray KMD u otro producto similar apto para contra ángulos a rodamientos. El modo correcto esta indicado en la fig. 4. Si el trabajo es muy intenso será necesario lubricar durante la jornada de trabajo y al finalizar la misma.

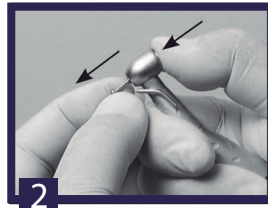


EN CASO DE TENER DIFICULTADES ANTES DE ENVIAR EL INSTRUMENTO AL SERVICIO TÉCNICO VERIFIQUE ESTE LISTADO

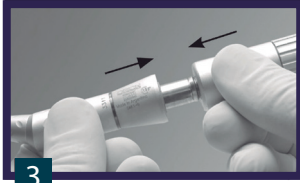
FALLA	CAUSA	CORRECCIÓN
No entra el micromotor	-Micromotor de otro sistema	-Verifique con su proveedor -Presiones hasta que calce según imagen 3
No gira la fresa	-No está encastrado correctamente -La fresa no está colocada correctamente	-Verifique que la fresa sea la correcta, luego proceda según la imagen 1
La fresa gira entrecortada	-La fresa no está colocada correctamente	-Repita la operación según imagen 1
No sale agua	-Paso de agua obstruido -Conducto de spray obstruido	-Verifique que salga agua del micromotor -Destapar el conducto de agua con una sonda



**1**  
Colocación de la fresa  
Placement of the drill



**2**  
Extracción de la fresa  
Removal of the drill



**3**  
Acomplamiento contra ángulo con micromotor  
Contra angle and micromotor coupling



**4**  
Lubricación  
Lubricating

## CONGRATULATIONS!

You have joined the group of users of the KMD technology.

In order to ensure a prolonged use and optimum performance of your instruments, we advise you to read these instructions carefully.

En

### CHARACTERISTICS

- Long life span.
- Mounted on four ball bearings.
- Does not diminish the power of the micromotor.
- Up to 25.000 r.p.m.
- External spray.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Upper and lower shafts mounted on ball bearings  
For 2.35 mm standard drills  
Drill secured through button  
Transmission 1:1  
Net Weight: 40 grs.**



### CONNECTION AND WORKING

Check that your micromotor has an Intra type coupling. Then push the button, place the drill turning slowly until that the same sockets, as indicated in the fig. 1 and to extract fig.2. For the refrigeration it is provided with a hose to connect it to the micromotor externally.

### DESINFECTATION AND STERILIZATION

Disconnect the contra angle from the micromotor. Clean the same exteriorly with alcohol or another desinfectant solution. DO NOT SUBMERGE IT IN DESINFECTANT SOLUTION. Lubricate the contra angle with KMD spray oil injected during two seconds fig. 4. Wrap it in e paper. Sterilize in autoclave up to 135°C (275°F) during one cycle. Withdraw the instrument and connect it to the micromotor, running it for a few seconds, so the excess oil will be eliminated.

### MAINTENANCE

Lubricate after every working day with our KMD Spray Oil or another similar product apt to bearings contra angle. The correct mode is indicated in the fig.4.



### TROUBLESHOOTING : BEFORE SENDING YOUR INSTRUMENT TO A QUALIFIED SERVICE PERSON, FIRST VERIFY

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
It does not fit into the micromotor	-The micromotor has another system	-Check with your dealer -Press until it fits (see fig. 3)
The drill does not rotate	-It is not properly connected -The drill is not properly placed	-Check if it is the correct drill then proceed according to instructions. (see fig. 1)
The drill turns intermittently Water does not flow	-The drill is not properly placed  -Water hose obstructed -Spray tube obstructed	-Repeat the operation according to fig. 1  -Check that water comes out of the micromotor -Proceed according to instructions